

Czujnik do pomiaru mętności wody pitnej i procesowej

Turbimax CUS52D

Higieniczny czujnik Memosens do pomiaru mętności wody pitnej, procesowej i użytkowej



Więcej informacji i aktualne ceny:

www.pl.endress.com/CUS52D

Korzyści:

- Wyniki pomiarów o jakości laboratoryjnej: bardzo dokładne i niezawodne monitorowanie jakości wody – nawet przy niewielkiej mętności.
- Oznaczanie mętności bez strat medium procesowego: pomiar bezpośrednio w rurociągu (inline) zapewnia, że nawet jedna kropla wody procesowej nie ulegnie zmarnowaniu.
- Działanie bez nadzoru: inteligentna konstrukcja i praktyczne akcesoria zapewniają zaawansowane możliwości samooczyszczania oraz minimalizują zakres czynności konserwacyjnych.
- Inteligentna weryfikacja i wzorcowanie: całkowicie bezpieczny, niewykorzystujący cieczy, niezawierający formazyny.
- Wyjątkowa elastyczność, prosta obsługa: jeden czujnik do wszystkich punktów pomiarowych i środowisk instalacyjnych (do montażu w rurociągu lub w wersji zanurzeniowej).
- Ulepszona kontrola procesu: indywidualnie dostosowywany czas reakcji czujnika.
- Szybkie uruchomienie: wzorcowanie fabryczne i technologia Memosens umożliwiają zintegrowanie z procesem w trybie „plug & play”.

Kluczowe parametry

- **Zakres pomiarowy** 0.000 to 4000 FNU
- **Temperatura procesu** Stainless steel version: -20 to 85 °C (0 to 185 °F) Plastic version: -20 to 60°C (-4 to 140 °F)
- **Ciśnienie procesu** Stainless steel version: 0.5 to 10 bar abs (7.3 to 145 psi abs) Plastic version: 0.5 to 6 bar abs (7.3 to 87 psi abs)

Zastosowanie: Turbimax CUS52D jest inteligentnym czujnikiem o laboratoryjnej dokładności, który może działać bez nadzoru we wszystkich punktach pomiarowych instalacji wodnej. Dzięki higienicznej, samoczyszczącej konstrukcji można zamontować go bezpośrednio w rurociągu. W ten sposób można zaoszczędzić na kosztownych instalacjach bypassowych i uniknąć strat produktu. Dzięki cyfrowej technologii Memosens czujnik Turbimax CUS52D łączy maksymalną integralność procesu i danych z prostą obsługą. Umożliwia wykonanie dokładnego wzorcowania laboratoryjnego i upraszcza diagnostykę prewencyjną.

Funkcje i specyfikacja

Mętność i gęstość osadu

Zasada pomiaru

Single beam scattered light

Aplikacja

Turbidity measurement in:

Drinking and process water

Saline water

Utilities of all industries

Montaż

Inline Insitu, sensor with clamp, flow cell, sensor with clamp, retractables, sensor straight, immersion in open channels

Zakres pomiarowy

0.000 to 4000 FNU

Zasada działania

Nephelometric turbidity sensor (90° scattering) according to ISO7027

Konstrukcja

40 mm sensor

Mętność i gęstość osadu**Materiał**

Stainless steel version: 1.4404

Plastic version: sensor head: PEEK, shaft: PPS

Optical windows: sapphire

O-rings: EPDM

Wymiar

40 mm design, hygienic Clamp-version

320 x 40 mm

Temperatura procesu

Stainless steel version: -20 to 85 °C (0 to 185 °F)

Plastic version: -20 to 60°C (-4 to 140 °F)

Ciśnienie procesu

Stainless steel version: 0.5 to 10 bar abs

(7.3 to 145 psi abs)

Plastic version: 0.5 to 6 bar abs

(7.3 to 87 psi abs)

czujnik temperatury

Stainless steel version: -20 to 85 °C

(0 to 185 °F)

Plastic version: -20 to 60°C

(-4 to 140 °F)

Stopień ochrony

IP68

Wyjście

Memosens

Mętność i gęstość osadu

Dodatkowe dopuszczenia
ISO 7027

Więcej informacji www.pl.endress.com/CUS52D