

Mikrofalowa sygnalizacja poziomu lub przepływu Soliwave FDR57

Odbiornik do bezkontaktowej sygnalizacji poziomu lub przepływu materiałów sypkich i kruszyw



Korzyści:

- Soliwave to atrakcyjna technicznie i cenowo alternatywa dla sygnalizatorów izotopowych
- Opcjonalnie, wykrywanie oblepienia czujnika lub wskazywanie trendu zmiany przepływu masy i sygnał wyjściowy 4...20 mA
- Wysoka trwałość: brak części ruchomych urządzenia, ulegających zużyciu
- Łatwy i szybki montaż - bezinwazyjny lub z minimalną ingerencją do wnętrza (licowanie ze ścianką wewnętrzną zbiornika lub rurociągu)
- Płynna regulacja czułości sygnalizacji poziomu lub przepływu
- Wygodne uruchomienie za pomocą modułu zarządzającego Nivotester FTR525 z lokalnym menu użytkownika

Kluczowe parametry

- **Temperatura procesu** Non-contact installation: any Within installation: -40 °C ... +70 °C (-40 °F ... +158 °F) With HT-Adapter: up to +450 °C (+842 °F)
- **Absolutne ciśnienie medium / Wartość graniczna nadciśnienia** Non-contact installation: any Within installation: 0.5 bar ... 6.8 bar (7.2 psi ... 99 psi) abs. With HD-Adapter: up to +21 bar (+305 psi) abs.
- **Min. gęstość medium** Solid weight: > 10 g/l

Zastosowanie: Bariera mikrofalowa Soliwave służy do sygnalizacji obecności produktu lub jego ruchu w sposób bezkontaktowy bądź z minimalną ingerencją do wnętrza zbiornika, rurociągu, zsuwni, przesypu, kanału przesyłowego, szybu itd. Zaletą Soliwave jest brak części

Więcej informacji i aktualne ceny:

www.pl.endress.com/FDR57

ruchomych, ulegających zużyciu. Soliwave jest rozwiązaniem komplementarnym do wibracyjnych i pojemnościowych sygnalizatorów poziomu. Opcjonalne wyjście prądowe umożliwia wykrywanie stopniowego oblepiania czujnika lub wskazywanie trendu przepływu masy. Do współpracy z odbiornikiem FDR57 niezbędny jest nadajnik FQR57 oraz moduł zarządzający FTR525. Elementy te tworzą barierę mikrofalową Soliwave.

Funkcje i specyfikacja

Sygnalizacja poziomu / Materiały sypkie

Zasada pomiaru

Microwave barrier

Charakterystyka / Aplikacja

Transceiver

Non-contact point level detection and flow monitoring

Detecting, counting and positioning of objects

Monitoring of material transfer points

Detection and analysis of deposits and contamination

Installation:

Non-contact installation (transmission window) or front-flush installation (contact)

Wersje specjalne

With optional integrated bulk flow monitoring

Parallel mode with up to 5 channels

Detection range limit: max. 100 m

Detection range flow: max. 10 m, depending on bulk solids

Sygnalizacja poziomu /
Materiały sypkie

Zasilanie / Komunikacja

Via process transmitter with control unit Nivotester FTR525

Temperatura otoczenia

-40 °C...+70 °C

(-40 °F...+158 °F)

Temperatura procesu

Non-contact installation: any

Within installation:

-40 °C ... +70 °C

(-40 °F ... +158 °F)

With HT-Adapter:

up to +450 °C (+842 °F)

Absolutne ciśnienie medium / Wartość graniczna nadciśnienia

Non-contact installation: any

Within installation:

0.5 bar ... 6.8 bar

(7.2 psi ... 99 psi) abs.

With HD-Adapter:

up to +21 bar (+305 psi) abs.

**Sygnalizacja poziomu /
Materiały sypkie****Min. gęstość medium**Solid weight: > 10 g/l

Główne części wchodzące w kontakt z medium

Non-contact installation:

no wetted parts

Within installation:

316Ti, PTFE or Ceramic

Przyłącze technologiczne

Threads:

1-1/2" R, 1-1/2" G, 1-1/2" NPT

WyjścieVia process transmitter with control unit Nivotester FTR525

Certyfikaty / DopuszczeniaATEX, CSA C/US, IEC Ex

Design approvalsEN10204-3.1

Opcje

Sight glass

High temperature adapter

High pressure adapter

Installation bracket

FAR50, FAR51, FAR52, FAR53, FAR54, FAR55

Sygnalizacja poziomu /
Materiały sypkie

Elementy składowe

Transmitter: FQR57

Process transmitter: FTR525

Wartości umożliwiające zastosowanie

Solid weight: < 10 g/l

Więcej informacji www.pl.endress.com/FDR57