

Prosonic Flow E Heat

Przepływomierz ultradźwiękowy

Przemysłowy czujnik przepływu do pomiarów rozliczeniowych, pomiar zużycia energii cieplnej z najwyższą dokładnością



Więcej informacji i aktualne ceny:

www.pl.endress.com/9EHB

Korzyści:

- Pełna zgodność z przepisami dotyczącymi pomiarów rozliczeniowych
- Stabilność długoterminowa – niezawodny czujnik, trwała konstrukcja przemysłowa
- Oszczędność kosztów i energii – czujnik przystosowany do pracy na rurociągach preizolowanych
- Niezawodny pomiar przepływu – duża dynamika pomiaru
- Prosta, bezpieczna obsługa – brak konieczności uruchomienia, blokada dostępu do urządzenia dzięki blokadzie wyjścia impulsowego
- Prosta sygnalizacja warunków procesu – bezpośredni odczyt informacji o statusie za pomocą kolorowych kontrolki LED
- Wysoka niezawodność – kompleksowa diagnostyka

Kluczowe parametry

- **Maksymalny błąd pomiaru** MID 004 accuracy class II (2%)
- **Zakres pomiarowy** 0.025 to 5 m/s (0.02 to 16.4 ft/s) 0 to 6360 dm³/min (0 to 1680 gal/min)
- **Zakres temperatury medium** 0 to 150° (17.8 to 302 °F)
- **Maks. ciśnienie procesu** PN 25/ ASME Cl. 150
- **Materiały w kontakcie z medium** Measuring tube: 1.4301 (F304) Process Connection: 1.4571; 1.4404 (F316L); 1.0038 (S235JR); 1,4306 (F304L); 1.4307 (F304L); A105

Zastosowanie: Prosonic Flow E Heat to idealny przepływomierz pozwalający na optymalne zarządzanie energią cieplną we wszystkich branżach przemysłu. Posiada międzynarodowe dopuszczenia do

pomiarów rozliczeniowych w układach ciepłowniczych i chłodniczych, zoptymalizowany do zastosowań przemysłowych.

Funkcje i specyfikacja

Ciecze

Zasada pomiaru

Ultrasonic flow

Product headline

Industrial, certified heat flow sensor for improved energy consumption measurement. Full compliance with custody transfer regulations. Best choice for energy management of water (e.g. heating and cooling) across all industries.

Sensor features

Long-term stability – reliable sensor with robust industrial design. Energy and cost savings – optimized sensor for fully insulated pipes. Dependable flow measurement – high turndown. Accuracy Class 2 according to international approvals such as MI-004, EN 1434, OIML R75. Entire sensor housing made of stainless steel.

Transmitter features

Effortless, safe operation – no commissioning needed, no unauthorized device access due to locked pulse output. Simple process indication – direct reading of status information via color LEDs. Increased reliability – comprehensive diagnostics. Certified pulse output. Cost-efficient, application-optimized transmitter.

Średnica nominalna

DN 50 to 150 (2"to 6")

Materiały w kontakcie z medium

Measuring tube: 1.4301 (F304)

Process Connection: 1.4571; 1.4404 (F316L); 1.0038 (S235JR); 1,4306 (F304L); 1.4307 (F304L); A105

Ciecze**Wielkości mierzone**Flow velocity, sound velocity

Maksymalny błąd pomiaruMID 004 accuracy class II (2%)

Zakres pomiarowy

0.025 to 5 m/s (0.02 to 16.4 ft/s)

0 to 6360 dm³/min (0 to 1680 gal/min)

Maks. ciśnienie procesuPN 25/ ASME Cl. 150

Zakres temperatury medium0 to 150° (17.8 to 302 °F)

Temperatura otoczenia-20 to 60 °C (-4 to 140 °F)

Materiał obudowy czujnikaStainless steel

Materiał obudowy przetwornikaCompact: AlSi10Mg, coated

Stopień ochrony

Standard: IP66/67, Type 4X enclosure

With opened housing: IP20, Type 1 enclosure

Wyświetlaczdirect reading of status information via color LEDs

WyjściaPulse/Frequency

WejściaNone

Ciecze

Komunikacja cyfrowa

None

Zasilacz

DC 19.2 to 28.8 V

Dopuszczenia do stosowania w strefach zagrożonych wybuchem

None

Product safety

CE, C-Tick, EAC marking

Metrological approvals and certificates

Calibration performed on accredited calibration facilities (acc. to ISO/IEC 17025)

MI-004 Thermal Energy

OIML R75 Class 2

Pressure approvals and certificates

PED

Material certificates

3.1 material

Więcej informacji www.pl.endress.com/9EHB