

Wibracyjny sygnalizator poziomu cieczy Liquiphant FTL85

Bezobsługowy, wibracyjny sygnalizator poziomu cieczy i suchobiegu pompy typu Fail-Safe z SIL3 o zwiększonej odporności chemicznej



Więcej informacji i aktualne ceny:

www.pl.endress.com/FTL85

Korzyści:

- Możliwość zastosowania w obwodach awaryjnego wyłączenia z atestem SIL3 wg PN-EN 61508 Ed.2.0/61511-1/ISA 84-1 i PN-EN ISO 13849
- Częstotliwość testów kontrolnych sprawności obwodu ESD wydłużona aż do 12 lat i unikatowo łatwy test częściowy, inicjowany za pomocą przycisku
- Ciągła autodiagnostyka obwodów wewnętrznych i ich nadmiarowość (redundancja)
- Sygnał wyjściowy w standardzie 4...20 mA (wg NAMUR NE 06/NE 43): łatwa integracja poprzez moduł przełączający (Nivotester FailSafe FTL825) z wyjściem 2-kanalowym (przełącznik bezpieczeństwa) i funkcją bezpieczeństwa w obwodzie ESD lub bezpośrednie podłączenie do wejścia sterownika bezpieczeństwa (safety PLC)
- Brak konieczności kalibracji: szybkie i łatwe uruchomienie
- Brak elementów ruchomych urządzenia i zwiększona odporność chemiczna - zyskujesz bezobsługowość i wysoką trwałość
- Unikatowo wysoka dokładność i powtarzalność sygnalizacji oraz automatyczna diagnostyka kondycji kamertonu (zyskujesz informację o ryzyku korozji i oblepienia)

Kluczowe parametry

- **Temperatura procesu** $-50^{\circ}\text{C} \dots +150^{\circ}\text{C}$ ($-58^{\circ}\text{F} \dots +300^{\circ}\text{F}$)
- **Absolutne ciśnienie medium / Wartość graniczna nadciśnienia** Vacuum...40 bar (580 psi)
- **Min. gęstość medium** Density from 0.4 g/cm³ (0.4 SGU)

Zastosowanie: Liquiphant FTL85 to najlepszy zamiennik uciążliwych czujników pływakowych. Powłoka antykorozyjna ECTFE, PFA lub emaliowane części zwilżane. Poziom nienaruszalności bezpieczeństwa SIL3. FTL85 wyróżnia się wysoką trwałością i powtarzalnością sygnalizacji, bezobsługowością i brakiem konieczności kalibracji oraz dużą swobodą w sposobie montażu. Automatyczna diagnostyka kondycji kamertonu dostarcza cennych informacji o m.in. ryzyku korozji i obłepienia. Czujnik kamertonowy jest odporny na turbulencje cieczy, obecność pęcherzy gazów, pianę, drgania instalacji, zmiany temperatury, gęstości, lepkości i przewodności.

Funkcje i specyfikacja

Sygnalizacja poziomu / Ciecze

Zasada pomiaru

Vibration Liquids

Charakterystyka / Aplikacja

Coated point level switch for MIN and MAX safety applications up to SIL3,
Dual Sealing/ Second line of defense,
Modular housing concept

Wersje specjalne

Outstanding features:

- permanent LIVE signal monitors function safety
- failsafe design and
- high availability of the measuring values

Zasilanie / Komunikacja

2-wire 4...20 mA

Temperatura otoczenia

-50°C...+70°C
(-58°F...+160°F)

Sygnalizacja poziomu / Ciecze

Temperatura procesu

-50°C...+150°C
(-58°F...+300°F)

Absolutne ciśnienie medium / Wartość graniczna nadciśnienia

Vacuum...40 bar
(580 psi)

Min. gęstość medium

Density from 0.4 g/cm³
(0.4 SGU)

Główne części wchodzące w kontakt z medium

With high corrosion-resistant coating made of enamel, ECTFE and various PFA materials

Przyłącze technologiczne

Flange:

DN25...DN100,

ASME 1"...4",

JIS 10K...20K

Długość czujnika

Extension pipe up to 3 m (9.8 ft)

Wyjście

2-wire 4...20 mA

Certyfikaty / Dopuszczenia

ATEX, FM, CSA, CSA C/US, IEC Ex, NEPSI, EAC

Sygnalizacja poziomu / Ciecze

Safety approvals

Overfill protection WHG

Leakage Detection

SIL3

Opcje

AlloyC Material

PWIS free

Pressure tight feed through

Weather protection

Elementy składowe

Nivotester FTL825, Transmitter

Więcej informacji www.pl.endress.com/FTL85