

Wibracyjny sygnalizator poziomu cieczy Liquiphant FTL81

Bezobsługowy, wibracyjny sygnalizator poziomu cieczy i suchobiegu pompy typu Fail-Safe z odsadzeniem czujnika i atestem SIL3



Więcej informacji i aktualne ceny:

www.pl.endress.com/FTL81

Korzyści:

- Możliwość zastosowania w obwodach awaryjnego wyłączenia z atestem SIL3 wg PN-EN 61508 Ed.2.0/61511-1/ISA 84-1 i PN-EN ISO 13849
- Częstotliwość testów kontrolnych sprawności obwodu ESD wydłużona aż do 12 lat i unikatowo łatwy test częściowy, inicjowany za pomocą przycisku
- Ciągła autodiagnostyka obwodów wewnętrznych i ich nadmiarowość (redundancja)
- Sygnał wyjściowy w standardzie 4...20 mA (wg NAMUR NE 06/NE 43): łatwa integracja poprzez moduł przełączający (Nivotester FailSafe FTL825) z wyjściem 2-kanałowym (przełącznik bezpieczeństwa) i funkcją bezpieczeństwa w obwodzie ESD lub bezpośrednie podłączenie do wejścia sterownika bezpieczeństwa (safety PLC)
- Brak konieczności kalibracji: szybkie i łatwe uruchomienie
- Brak elementów ruchomych urządzenia i dostępna wersja wysokotemperaturowa - zyskujesz bezobsługowość i wysoką trwałość
- Unikatowo wysoka dokładność i powtarzalność sygnalizacji oraz automatyczna diagnostyka kondycji kamertonu (zyskujesz informację o ryzyku korozji i oblepienia)

Kluczowe parametry

- **Temperatura procesu** -60°C...+280°C (-76°F...+540°F)
- **Absolutne ciśnienie medium / Wartość graniczna nadciśnienia** Vacuum...100 bar (1450 psi)
- **Min. gęstość medium** Density from 0.4 g/cm³ (0.4 SGU)

Zastosowanie: Liquiphant FTL81 to najlepszy zamiennik uciążliwych czujników pływakowych. Dostępna jest wersja wysokotemperaturowa przyrzędu. Poziom nienaruszalności bezpieczeństwa SIL3. FTL81 wyróżnia się wysoką trwałością i powtarzalnością sygnalizacji, bezobsługowością i brakiem konieczności kalibracji oraz dużą swobodą w sposobie montażu. Automatyczna diagnostyka kondycji kamertonu dostarcza cennych informacji o m.in. ryzyku korozji i oblepiania. Czujnik kamertonowy jest odporny na turbulencje cieczy, obecność pęcherzy gazów, pianę, drgania instalacji, zmiany temperatury, gęstości, lepkości i przewodności.

Funkcje i specyfikacja

Sygnalizacja poziomu / Ciecze

Zasada pomiaru

Vibration Liquids

Charakterystyka / Aplikacja

Reliable point level switch with extension pipe for MIN and MAX safety applications up to SIL3.

Dual Sealing / Second line of defense

Modular housing concept

Wersje specjalne

Outstanding features:

- permanent LIVE signal
monitors function safety

- failsafe design and

- high availability of the measuring values

Zasilanie / Komunikacja

2-wire 4...20 mA

Sygnalizacja poziomu / Ciecze

Temperatura otoczenia

-60°C...+70°C
(-76°F...+160°F)

Temperatura procesu

-60°C...+280°C
(-76°F...+540°F)

Absolutne ciśnienie medium / Wartość graniczna nadciśnienia

Vacuum...100 bar
(1450 psi)

Min. gęstość medium

Density from 0.4 g/cm³
(0.4 SGU)

Główne części wchodzące w kontakt z medium

316L

Alloy C

Przyłącze technologiczne

Flange:

DN25...DN100,

ASME 1"...4",

JIS 10K...20K

Thread:

G3/4, G1, R3/4,

R1, MNPT3/4, MNPT1

Długość czujnika

Extension pipe up to 3 m (9.8 ft)

Sygnalizacja poziomu / Ciecze

Wyjście

2-wire 4...20 mA

Certyfikaty / Dopuszczenia

ATEX, FM, CSA, CSA C/US, IEC Ex, NEPSI, EAC

Safety approvals

Overfill protection WHG

Leakage Detection

SIL3

Design approvals

EN 10204-3.1

NACE MR0175, MR0103

ASME B31.3

AD2000

Marine approval

GL/ ABS/ LR/ BV/ DNV

Opcje

PWIS free

Pressure tight feed through

Weather protection

Elementy składowe

Nivotester FTL825, Transmitter

Więcej informacji www.pl.endress.com/FTL81