

# Analizator azotynów Liquiline System CA80NO

Analizator kolorymetryczny przeznaczony do pomiaru azotynów w wodzie pitnej, mineralnej i przeznaczonej do produkcji żywności



## Korzyści:

- Pomiar jest zgodny z kolorymetryczną metodą naftyloaminową, spełnia wymogi norm ISO 6777 i DIN EN 26777 i jest porównywalny z pomiarami laboratoryjnymi.
- Automatyczne czyszczenie i kalibracja zmniejsza koszty obsługi.
- Ułatwiona konserwacja - bez użycia narzędzi.
- Funkcja zaawansowanej diagnostyki ze zdalnym dostępem do danych: większe bezpieczeństwo procesu
- Szybkie uruchomienie punktu pomiarowego, funkcja automatycznego rozpoznawania podłączonych czujników (plug & play) dzięki technologii Memosens, przyjazna obsługa za pomocą systemu Liquiline
- Łatwa modernizacja, nawet do stacji pomiarowej poprzez dodanie modułów i podłączenie czujników Memosens. Zredukowany nakład pracy przy montażu.

Więcej informacji i aktualne ceny:

[www.pl.endress.com/CA80NO](http://www.pl.endress.com/CA80NO)

## Kluczowe parametry

- **Zakres pomiarowy** 10 to 500  $\mu\text{g/l}$  NO<sub>2</sub>-N 0.2 to 3.0 mg/l NO<sub>2</sub>-N 0.1 to 1.0 mg/l NO<sub>2</sub>-N 0.1 to 1.0 mg/l with dilution function to maximum 5 to 50 mg/l NO<sub>2</sub>-N
- **Temperatura procesu** 4 to 40 °C (39 to 104 °F)
- **Ciśnienie procesu** At atmospheric pressure, < 0.2 bar absolute

**Zastosowanie:** Liquiline System CA80NO realizuje dokładny, ciągły pomiar technologiczny azotynów. Analizator umożliwia zachowanie określonych limitów w wodzie pitnej, mineralnej oraz produkcji żywności. Tak jak pozostałe analizatory Liquiline System, może on obsługiwać do czterech czujników Memosens (plug & play), co ułatwia

instalację punktu pomiarowego. Automatyczne czyszczenie i kalibracja, oraz niskie zużycie reagenta zmniejszają koszty obsługi i konserwacji. Funkcja zaawansowanej diagnostyki ze zdalnym dostępem do danych: większe bezpieczeństwo procesu

## Funkcje i specyfikacja

### Analizatory

#### Zasada pomiaru

Colorimetric

#### Charakterystyka

Process analyzer for Nitrite in potable water

#### Wielkość

Cabinet:

793 x 530 x 417 mm

31.22 x 20.87 x 16.42 inch

Stand housing:

1693 x 530 x 417 mm

66.65 x 20.87 x 16.42 inch

#### Konstrukcja

Open design, cabinet and stand housing

High-Performance plastic ASA-PC, additional stand coated steel

#### Temperatura procesu

4 to 40 °C (39 to 104 °F)

#### Temperatura otoczenia

5 to 40 °C (41 to 104 °F)

Outdoor version: - 20 to 40 °C (-4 to 104 °F)

#### Ciśnienie procesu

At atmospheric pressure, < 0.2 bar absolute

#### Sample flow rate

Min. 5 ml/min (0.17 fl.oz/min)

## Analizatory

### Consistency of the sample

Suspended solids content

Turbidity < 50 NTU, aqueous, homogenized

---

### Specials

Easy upgrade to measuring station with up to four digital Memosens sensors

Automatic calibration and cleaning

User-configurable measuring, cleaning and calibration intervals

Optional cooling module for standard solution

2 channel version optional

User-definable measuring ranges

Modular design for easily extensible functionality

---

### Aplikacja

Limit value monitoring of nitrite for potable water and mineral water applications

---

### Zasilania

100 to 120 VAC / 200 to 240 VAC  $\pm$  10%

24 VDC  $\pm$  10%

50  $\pm$  1 or 60  $\pm$  1,2 Hz

---

### Wyjście

2x 0/4 to 20 mA

Modbus RS485/TCP (optional)

Ethernet (optional)

Alarmrelay

---

### Wielkości wejściowe

1 or 2 measuring channel

1 to 4 digital sensor inputs for sensors with Memosens protocol (optional)

---

## Analizatory

### Zakres pomiarowy

10 to 500 µg/l NO<sub>2</sub>-N

0.2 to 3.0 mg/l NO<sub>2</sub>-N

0.1 to 1.0 mg/l NO<sub>2</sub>-N

0.1 to 1.0 mg/l with dilution function to maximum 5 to 50 mg/l NO<sub>2</sub>-N

---

### Materiały eksploatacyjne

Reagents and standard solutions CY80NO as well as cleaner CY800 are necessary for the operation

Regular maintenance is done with the parts of the maintenance kit CAV800

---

Więcej informacji [www.pl.endress.com/CA80NO](http://www.pl.endress.com/CA80NO)