

Analizator zawartości chromianów Liquiline System CA80CR

System kolorymetryczny do monitorowania oczyszczalni przemysłowych i sterowania procesami



Korzyści:

- Standardowa metoda pomiaru kolorymetrycznego - metoda difenylkarbazydowa - gwarantuje zgodność z normami dotyczącymi odprowadzania ścieków.
- Automatyczna kalibracja, automatyczne czyszczenie i niskie zużycie reagentów obniża koszty eksploatacji.
- Ułatwiona obsługa: nie wymaga stosowania narzędzi.
- Funkcja zaawansowanej diagnostyki ze zdalnym dostępem do danych: większe bezpieczeństwo procesu
- Szybkie uruchomienie punktu pomiarowego, funkcja automatycznego rozpoznawania podłączonych czujników (plug & play) dzięki technologii Memosens, przyjazna obsługa za pomocą systemu Liquiline
- Łatwa rozbudowa nawet do samodzielnej stacji pomiarowej poprzez dodawanie modułów i dołączanie kolejnych czujników Memosens. Zmniejszony koszt instalacji.

Więcej informacji i aktualne ceny:

www.pl.endress.com/CA80CR

Kluczowe parametry

- **Zakres pomiarowy** 0,03 to 2.5 mg/l Cr(VI) 0.2 to 5.0 mg/l Cr(VI)
0.2 to 5.0 mg/l with dilution function to maximum 10 to 250 mg/l Cr(VI)
- **Temperatura procesu** 4 to 40 °C (39 to 104 °F)
- **Ciśnienie procesu** At atmospheric pressure, < 0.2 bar absolute

Zastosowanie: Liquiline System CA80CR umożliwia precyzyjny pomiar zawartości chromianów bezpośrednio na obiekcie oraz optymalizację ich usuwania w przemysłowych oczyszczalniach ścieków. Pomaga zachować normy ochrony środowiska w procesach galwanicznych i garbarskich. Podobnie jak inne analizatory Liquiline System, CA80CR obsługuje do 4

czujników Memosens, dzięki funkcji plug & play nakład pracy przy ich instalacji jest zmniejszony do minimum. Dzięki funkcjom automatycznej kalibracji, automatycznego czyszczenia, zaawansowanej autodiagnostyki i zdalnego dostępu zagwarantowane jest ciągłe bezpieczeństwo procesu.

Funkcje i specyfikacja

Analizatory

Zasada pomiaru

Colorimetric

Charakterystyka

Analyzer for Chromate (Chrome VI) in aqueous solutions

Wielkość

Cabinet:

793 x 530 x 417 mm

31.22 x 20.87 x 16.42 inch

Stand housing:

1693 x 530 x 417 mm

66.65 x 20.87 x 16.42 inch

Konstrukcja

Open design, cabinet and stand housing

High-Performance plastic ASA-PC, additional stand coated steel

Temperatura procesu

4 to 40 °C (39 to 104 °F)

Temperatura otoczenia

5 to 40 °C (41 to 104 °F)

Outdoor version: - 20 to 40 °C (-4 to 104 °F)

Ciśnienie procesu

At atmospheric pressure, < 0.2 bar absolute

Sample flow rate

Min. 5 ml/min (0.17 fl.oz/min)

Analizatory

Consistency of the sample

Suspended solids content

Turbidity < 50 NTU, aqueous, homogenized

Specials

Easy upgrade to measuring station with up to four digital Memosens sensors

Automatic calibration and cleaning

User-configurable measuring, cleaning and calibration intervals

Optional cooling module for longer reagent shelf life

2 channel version optional

User-definable measuring ranges

Modular design for easily extensible functionality

Digital communication for remote access

Aplikacja

Limit value monitoring of Chromate in potable water and waste water

Common applications are industrial waste water Monitoring for tanneries and the galvanic industry

Zasilania

100 to 120 VAC / 200 to 240 VAC \pm 10%

24 VDC \pm 10%

50 \pm 1 or 60 \pm 1,2 Hz

Wyjście

2x 0/4 to 20 mA

Modbus RS485/TCP (optional)

Ethernet (optional)

Alarmrelay

Wielkości wejściowe

1 or 2 measuring channels

1 to 4 digital sensor inputs for sensors with Memosens protocol (optional)

Analizatory

Zakres pomiarowy

0,03 to 2.5 mg/l Cr(VI)

0.2 to 5.0 mg/l Cr(VI)

0.2 to 5.0 mg/l with dilution function to maximum 10 to 250 mg/l Cr(VI)

Materiały eksploatacyjne

Reagents and standard solutions CY80CR as well as cleaner CY800 are necessary for the operation

Regular maintenance is done with the parts of the maintenance kit CAV800

Więcej informacji www.pl.endress.com/CA80CR