

Czujnik inline do pomiarów mętności OUSTF10

Pomiar mętności i gęstości osadu metodą rozproszenia światła i gęstości optycznej



Więcej informacji i aktualne ceny:

www.pl.endress.com/OUSTF10

Korzyści:

- Dokładność i wysoka czułość pomiaru mętności: wyższa jakość produktu
- Czujnik o małych wymaganiach konserwacyjnych, stabilna praca i długi okres eksploatacji
- Filtr optyczny górnoprzepustowy NIR (opcja): minimalizacja błędów pomiarowych spowodowanych barwą medium
- Niezawodne wykrywanie przecieków w wymiennikach ciepła
- Możliwość stosowania w instalacjach czyszczenia CIP, sterylizacji parą (SIP)
- Dopuszczenie do stosowania w strefach zagrożonych wybuchem

Kluczowe parametry

- **Zakres pomiarowy** 0 to 200 FTU 0 to 200 ppm DE
- **Temperatura procesu** 0 to 90 °C (32 to 194 °F) continuous Max. 130 °C (266 °F) for 2 hours
- **Ciśnienie procesu** Max. 100 bar (1450 psi) (depending on flow through assembly)

Zastosowanie: Czujnik mętności OUSTF10 jest stosowany do pomiaru zawiesiny cząstek stałych, emulsji i cieczy niemieszających się z medium procesowym metodą światła rozproszonego. Dokładne dane dotyczące czystości produktu i stopnia zapchania filtru. Zapewnia to lepszą kontrolę jakości produktów i procesów. Czujnik OUSTF10 może pracować w dowolnym środowisku, np. w wysokich temperaturach, strefach zagrożenia wybuchem (ATEX, FM) i procesach higienicznych (CIP/SIP).

Funkcje i specyfikacja

Koncentracja

Zasada pomiaru

NIR absorbance

Aplikacja

Turbidity and suspended solids measurement for filter control and quality measurement

Zakres pomiarowy

0 to 200 FTU

0 to 200 ppm DE

Materiał

Sensor housing: 316L

Temperatura procesu

0 to 90 °C (32 to 194 °F) continuous

Max. 130 °C (266 °F) for 2 hours

Ciśnienie procesu

Max. 100 bar (1450 psi)

(depending on flow through assembly)

Dopuszczenia Ex

ATEX II 2G Ex db IIC T5 Gb

FM Cl.1, Div. 1, Group B, C, D

Stopień ochrony

IP 65 (NEMA 4)

Dodatkowe dopuszczenia

FDA

Więcej informacji www.pl.endress.com/OUSTF10